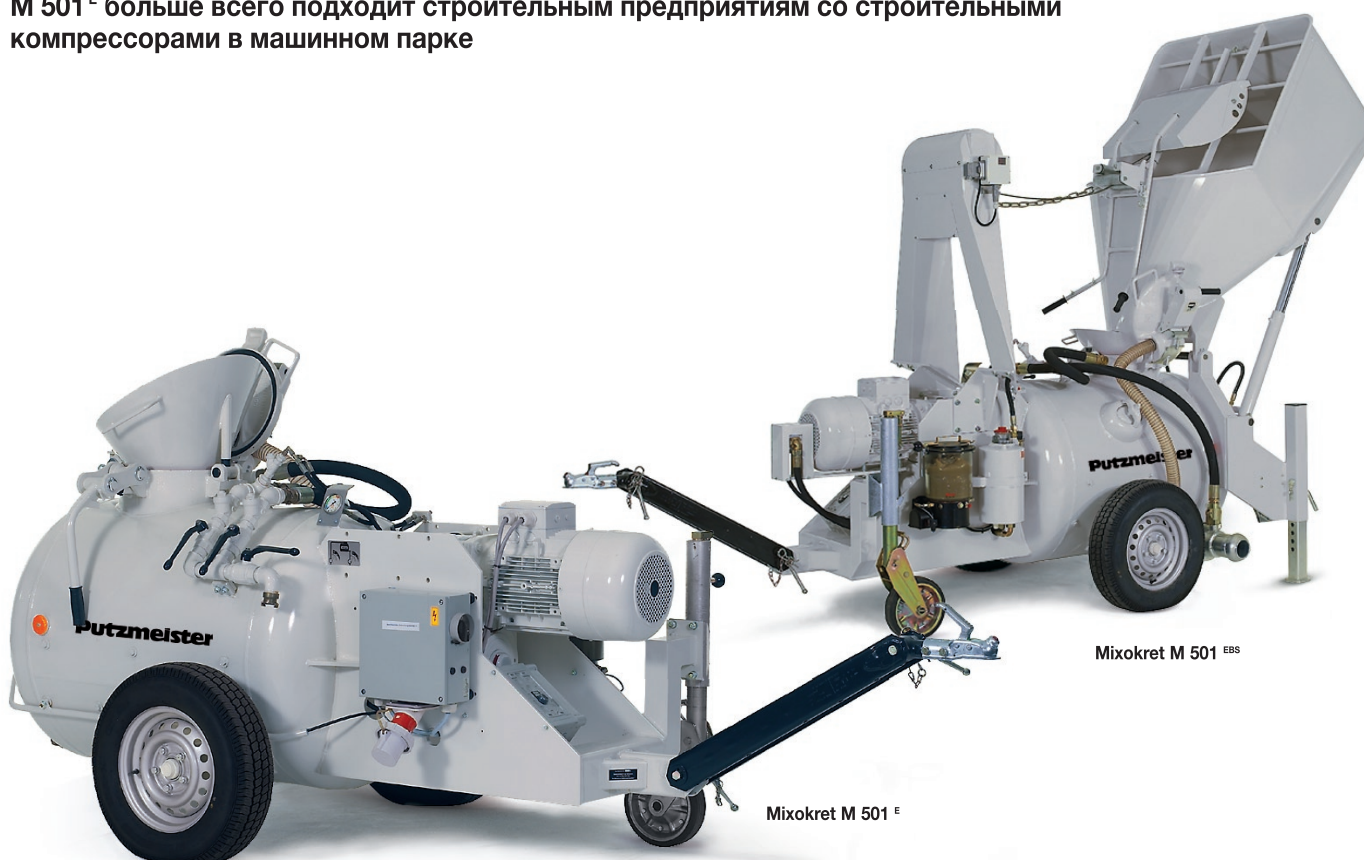


Mixokret M 501^E, M 501^{EB}, M 501^{EBS}

M 501^E больше всего подходит строительным предприятиям со строительными компрессорами в машинном парке



Мощная смесительная и пневматическая подающая машина без компрессора с электроприводом. Идеальна для приготовления и подачи тощего бетона, монолитного и товарного бетона и штукатурных растворов, а также растворов для устройства стяжек, песка и гальки с фракцией 32 мм.

M 501^E

- электродвигатель
- износостойкие рабочие органы смесителя
- износостойкое уплотнение вала смесителя
- смотровое отверстие в баке
- автоматическая вентиляция бака
- заменяемые напорные патрубки для шлангов с NW 50, 65 или 90
- не пригодна для движения по дорогам общего пользования
- тяговое устройство по выбору: шаровая сцепная головка или буксирная проушина DIN

Стандартная комплектация:

Выключение защитной решетки, защитная крышка с автоматической вентиляцией, стальная подставка для сливного шланга и руководство по эксплуатации.

Арт. №: 111 555 004

M 501^{EB}

идентична модели M 501^E, только с гидравлическим загрузочным устройством.

Арт. №: 111 555 017

M 501^{EBS}

идентична модели M 501^{EB}, только с удобным скреперным устройством.

Арт. №: 111 555.020

По заказу - варианты исполнения с особыми требованиями к напряжению питания.

Дополнение к оснащению

Наименование	Арт. №:
■ Кабель подключения к источнику тока 4 x 10 мм ² , длина 50 м, муфта 63/63	H 318 410 0666
■ Центральная система смазки для уплотнения и смазки подшипника и вала смесителя	H 871 170 0010



Монтажное смотровое отверстие в баке обеспечивает удобный доступ ко всем точкам при техническом и сервисном обслуживании.



Крышка бака с защитной блокировкой соединена с автоматической вентиляцией увеличенных размеров.



В зависимости от того, какой шланг необходимо подключить (NW 50, 65 или 90), напорный патрубок можно легко заменить.

Технические характеристики	M 501 ^E	M 501 ^{EB}	M 501 ^{EBS}
	смесительный бак 650 л, прошел проверку TÜV, рабочий объем 400 л; макс. доп. давление в баке 7 бар		
Исполнение	базовая версия	с загрузочным устройством	с загрузочным устройством и скребковым ковшом
Объем подачи теор.	до 6 м³/ч	до 6 м³/ч	до 6 м³/ч
Давление подачи	6 бар	6 бар	6 бар
Расстояние подачи**	120 м по горизонтали, 60 м по вертикали		
Компрессор	дополнительно требуется строительный компрессор с производительностью от 4 м³/мин. и рабочим давлением 7 бар**		
Приводной двигатель	электродвигатель 15 кВт, 400 В переменного тока 50 Гц, предохранитель 35 А, штекерный разъем CEE 63		
Ходовая часть	не пригодна для движения по дорогам общего пользования		
Вес	1 100 кг	1 400 кг	1 600 кг
Длина	3 400 мм	3 550 мм	3 550 мм
Ширина	1 350 мм	1 350 мм	1 350 мм
Высота	1 200 мм	2 800 мм	2 800 мм
Высота загрузки	1 140 мм	480 мм	480 мм
Макс. фракция	32 мм	32 мм	32 мм
Напорный патрубок	KKV 70	KKV 70	KKV 70
Арт. №:	111 555.004	111 555.017	111 555.020

* Данные получены опытным путем и зависят от используемого материала, а также от объема и давления воздуха в компрессоре.
 ** Рекомендуемый объем воздуха ≈ 4 м³/мин. Увеличение объема воздуха ведет к увеличению расстояния подачи.

Более подробная информация представлена в каталоге MM 3782.
 Дополнительное оснащение представлено, начиная со страницы 67.

